



# MIT KRAMER AUF DER SICHEREN SEITE



KRAMER on the <u>safe</u> side



# Rundum standsicher und wendig

Die allradgelenkten Radlader, Teleskopradlader und Teleskoplader von **KRAMER** 





# **KRAMER** Produktprogramm

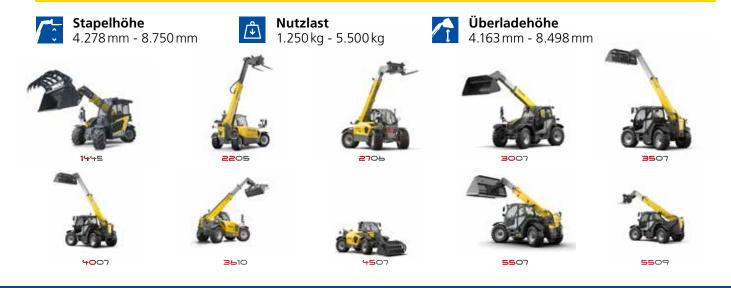
#### Kramer Radlader Modelle 5035 bis 8180



#### **Kramer Teleskopradlader** Modelle 5065T bis 8145T



#### Kramer Teleskoplader Modelle 1445 bis 5509



# Für jede Anwendung die richtige Lenkungsart

Der ungeteilte Fahrzeugrahmen bildet die Grundlage für drei verschiedene Lenkungsarten. Der Nutzen und die Einsatzmöglichkeit eines Radladers werden von seinem Konstruktionsprinzip bestimmt. Die alles entscheidende Rolle spielt dabei das Lenksystem.



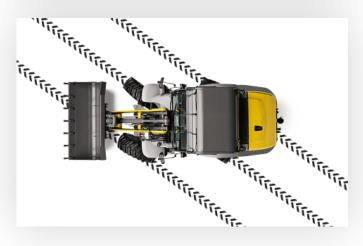
#### Allradlenkung

- 2 x 40 Grad Lenkeinschlag an Vorder- und Hinterachse sorgen für schnelle Arbeitsspiele
- optimierte Fahrwege
- geringer Platzbedarf



#### Vorderachslenkung

- sichere und gewohnte Straßenfahrt bei hoher Geschwindigkeit
- einfache Führung von Sonderanbaugeräten
- gewohntes Lenksystem
- ideal f
  ür Anhängerbetrieb



#### Hundeganglenkung

- manövrieren auf engstem Raum
- präzises Positionieren unter engsten Verhältnissen
- bewegen von Sonderanbaugeräten
- einfaches Wegfahren von Wänden und Gräben

# Vorteile auf einen Blick Mit Kramer auf der sicheren Seite

Die traditionsreiche Marke Kramer ist seit vielen Jahren im Markt etabliert und steht dabei ganz besonders für einen Wert: **Sicherheit**. Die hohe Qualität der innovativen Maschinen ist dabei nur ein Aspekt. Auch als Unternehmen ist Kramer eine sichere Wahl, da die Erfahrung und Innovationskraft des Unternehmens für Investitions- und Zukunftssicherheit sorgt.



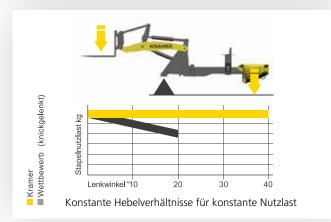
#### **Hohe Standsicherheit**

Die Radlader sind mit einem ungeteilten Rahmen konstruiert, der Schwerpunktverschiebungen selbst bei vollem Lenkeinschlag verhindert. Dadurch überzeugen die Fahrzeuge mit hoher Standsicherheit – und das auch in unebenem Gelände.



#### **Enorme Wendigkeit**

Die Allradlenkung und Lenkeinschläge von jeweils 40 Grad an Vorder- und Hinterachse ermöglichen ein hohes Maß an Wendigkeit. So manches Lenkmanöver wird dadurch überflüssig und Verfahr- und Taktzeiten verkürzen sich.



#### **Konstante Nutzlast**

Der ungeteilte Rahmen verhindert, dass sich der Abstand zwischen Kontergewicht und Ladeanlage verändert. Das Resultat: konstante Hebelverhältnisse, die das Arbeiten in allen Lastsituationen sicher machen. Dabei bleibt die Nutzlast unabhängig vom Lenkwinkel immer gleich.





# Drei Ladeanlagen

#### **Problemloses Arbeiten mit großen Lasten**

Je nach Anforderung stehen drei verschiedene Ladeanlagen zur Verfügung. Optional ist der automatische Laststabilisator erhältlich. Der Laststabilisator dämpft Schwingungen der Ladeanlage und sorgt für optimalen Komfort für Mensch und Maschine. Durch die Automatikfunktion wird der Laststabilisator ab

einer Geschwindigkeit von 15 km/h (Transportbetrieb) automatisch zugeschaltet, bzw. unter 13 km/h (Ladebetrieb) automatisch abgeschaltet. Zudem besteht die Möglichkeit, den Laststabilisator für bestimmte Anwendungen dauerhaft zu aktivieren oder zu deaktivieren.

#### **Standard-Ladeanlage** (P-Kinematik)



Die parallel geführte Ladeanlage gewährleistet konstante Hubkraft und eine sichere Bedienung im Materialumschlag. Durch den mit 50° hohen Rückkippwinkel und den Auskippwinkel von 45° verliert der Radlader im Schaufeleinsatz auch bei hohem Füllgrad kein Material und ermöglicht gleichzeitig ein vollständiges Entleeren der Schaufel.

- genaueres und sicheres Arbeiten möglich
- hohe Hub- und Reißkräfte

#### Verlängerte-Ladeanlage (P-Kinematik)



Durch die verlängerte Ladeanlage kann auf spezifische Kundenwünsche noch flexibler eingegangen werden. Es verändern sich unter anderem Reichweite, Nutzlast und Hubhöhe im Vergleich zur Standard-Ladeanlage.

- optimale Sicht auf die Schnellwechseleinrichtung und das Anbaugerät
- erhöhte Hubhöhe
- Verlängerung der Ladeanlage um 260 mm (0,85 - 0,95 m3 - Klasse)

#### **Teleskopladeanlage**

(Z-Kinematik)



Der Vorteil der Z-Kinematik: Beim Einkippen der Schaufel wird bei gleicher Zylindergröße eine höhere Reißkraft erzeugt, da die Kolbenseite des Hydraulikzylinders beim Einkippen beaufschlagt wird.

- hohe Reißkräfte
- gute Sicht auf den Schnellwechsler und das Anbaugerät
- zusätzliche Überlade- und Stapelhöhe sowie Reich- und Schüttweite





Smart Attach ist ein hydraulischer Schnellwechsler, kombiniert mit einem automatischen Kupplungssystem, das von Kramer selbst entwickelt wurde. Das manuelle Umstecken der Hydraulikschläuche entfällt und der Fahrer muss die Maschine nicht mehr verlassen. Die Bedienung erfolgt wie gewohnt über den Joystick direkt aus der Kabine.









#### Die Vorteile von Smart Attach auf einen Blick

- Sekundenschneller Anbaugerätewechsel ohne manuellen Kuppelvorgang der Schläuche bei hydraulischen Anbaugeräten
- Hohe Funktionssicherheit: Problemloses Kuppeln von Anbaugeräten
- Umweltschutz dank Vermeidung von Lecköl beim Kuppeln von hydraulischen Anbaugeräten
- CE-Konformitätserklärung für die Maschine und Anbaugeräte
- Gleichbleibende Leistungswerte bei Überlade-, Stapel- und Ausschütthöhe sowie bei Stapelnutzlast und Schaufelkipplast
- Einfache Bedienung: Hydraulische Anbaugeräte werden bequem und sicher aus der Kabine gekuppelt, ohne Ein- und Aussteigen zu müssen

#### Anbauwerkzeuge hydraulisch spielend wechseln!







#### **Schnellwechseleinrichtung Volvo**

Das Fahrzeug ist mit hydraulischem Schnellwechsler für Volvo Anbaugeräte ausgestattet.



#### **Zentrale Schmierleiste**

Zum einfachen, komfortablen Abschmieren der Antriebs- und Umlenkwellen.



#### ecospeed Schnellganggetriebe

Die Geschwindigkeit lässt sich stufenlos bis zu einer Höchstgeschwindigkeit von 30 km/h (5er Serie) oder 40 km/h (8er Serie) anpassen.



#### Anhängerkupplung

Eine optimale Zugmaschine durch eine rahmenfeste, höhenverstellbaren Anhängerkupplung mit entsprechender EG-Zulassung.





#### **Automatische Laststabilisator**

Der Laststabilisator dämpft Schwingungen der Ladeanlage und sorgt für reduzierten Materialverlust. Das sichere Handling auf unebenem Gelände ist garantiert.



#### Verlängerte Ladeanlage

Bietet mehr Hubhöhe bei gleichzeitig perfekter Durchsicht auf das Anbaugerät.



#### **Powerflow Leistungshydraulik**

Mehr Kraft zum Antrieb von hydraulischen Anbaugeräten durch Powerflow in Verbindung mit Smart Attach.



#### **Langsamfahreinrichtung / Handgas**

Für den Betrieb von hydraulisch betriebenen Anbaugeräten (z.B. Kehrmaschine, Bodenfräse) um so eine gleichmäßige Fahrgeschwindigkeit zu gewährleisten.





### Zusatzoptionen



#### **LED Arbeitsscheinwerfer**

Insgesamt vier LED-Scheinwerfer (Hella Ultra Beam). Der serienmäßig verbaute Heckarbeitsscheinwerfer wird durch einen LED-Scheinwerfer ersetzt.



#### **Druckentlastung 3. Steuerkreis**

Einfaches und schnelles An- und Abkoppeln von Anbaugeräten mit hydraulischen Zusatzfunktionen bei laufendem Motor.

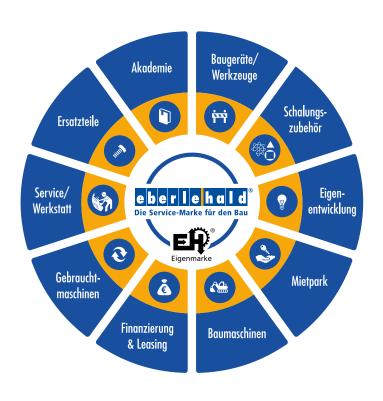
# Ein großes Leistungsspektrum

# für Ihren Erfolg

Wir sind Systemanbieter für: Bauhaupt- und Nebengewerbe, Garten- und Landschaftsbau, Kommunen und Industrie

#### Was uns auszeichnet:

- umfangreiches Produktangebot für unsere Zielgruppen
- maßgeschneiderte Dienstleistungen: kaufen oder mieten, neu oder gebraucht
- Rundum-Service: beraten, liefern, reparieren, entwickeln, schulen



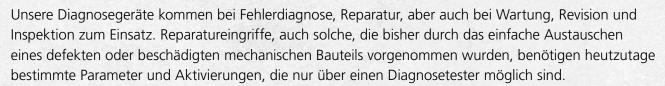


# Unsere Diagnosegeräte von Kramer und Texa entsprechen nicht nur dem OE Standard, sondern darüber hinaus.

Alle Reparatureingriffe, auch solche, die bisher durch das einfache Austauschen eines defekten oder beschädigten mechanischen Bauteils vorgenommen wurden, benötigen heutzutage bestimmte Grundeinstellungen und Aktivierungen, die nur über einen Diagnosetester möglich sind. Auch bei der programmierten Wartung, Inspektionen und regelmäßige Revisionen, sind spezifische elektronische Geräte notwendig, mit denen man die Serviceanzeigen zurückstellt, den Zustand der Anlagen prüft oder bestimmte Systeme aktiviert. Von der Parametrierung über vielseitige technische Anpassungen, Kodierung und Konfiguration einzelner Zusatzsysteme, sowie die unterschiedlichen verbauten Motoren von KRAMER decken wir vollständig ab.

Wir bieten Originalteile für alle KRAMER Typen und arbeiten nach Herstellervorgaben. Damit sind wir unserer Marktstellung als KRAMER Vertragshändler zertifiziert.

Sicher und einsatzbereit. Mit dem eberle-hald Maschinen-Check und unseren leistungsstarken Diagnosesystemen der Firma Texa.



#### Ihr direkter Kontakt zu unseren Werkstätten

#### **Niederlassung Metzingen**

72555 Metzingen, Gutenbergstr. 35 T. 07123 9231-40 service.metzingen@eberle-hald.de

#### **Niederlassung Stuttgart**

70188 Stuttgart, Ulmer Str. 61 T. 0711 48024-31 service.stuttgart@eberle-hald.de

#### **Niederlassung Rainau**

73492 Rainau, Aalener Str. 71 T. 07361 55852-19 service.rainau@eberle-hald.de





# BAU-MASCHINEN



BAUGERÄTE/ WERKZEUGE



ZUBEHÖR



SERVICE/ WERKSTATT



**MIETPARK** 



**ERSATZTEILE** 



**AKADEMIE** 



EIGEN-ENTWICKLUNG



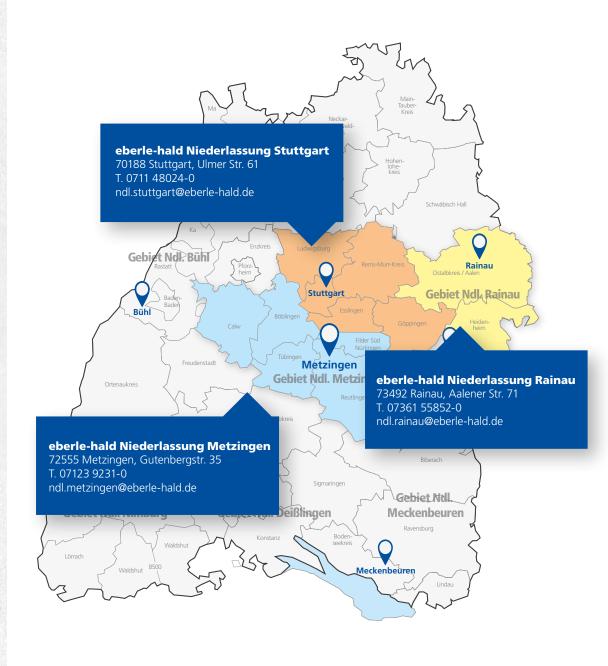
FINANZIERUNG/ LEASING



GEBRAUCHT-MASCHINEN

### **WIR BERATEN SIE GERNE!**

#### Immer in Ihrer Nähe und persönlich für Sie da!



Für Satzfehler keine Haftung. Farben und Bilder können vom Original abweichen. Abbildungen können optionale Sonderausstattungen zeigen. Angebote freibleibend solange Vorrat reicht. Alle Preise in EUR, zzgl. gültiger MwSt. Betriebsstunden können variieren.













